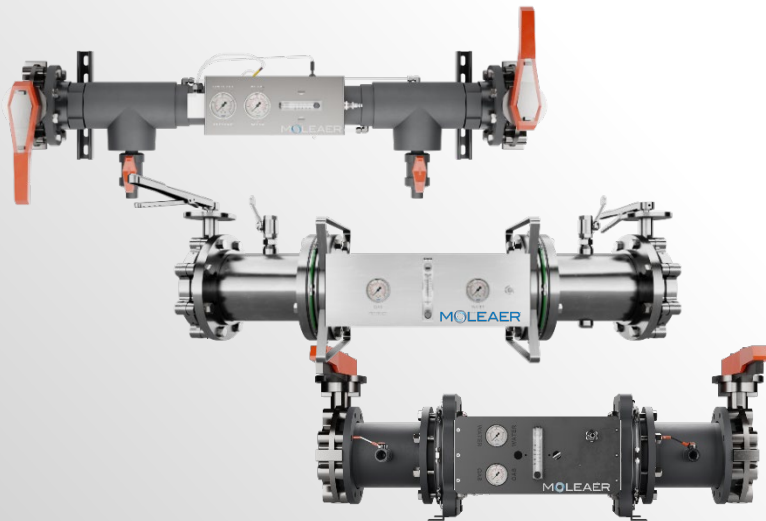




TRINITY™

GENERADOR DE NANOBUBURBUJAS



APLICACIONES

Mejora el proceso de
tratamiento de agua

- RAS
- MBBR
- Separadores de Proteínas
- UV y Ozono

Mejor
Oxigenación

- Jaulas Flotantes
- Pisciculturas en tierra firme
- Peces aglomerados
- Wellboats
- Tratamiento para Calidiginosis

El generador patentado de nanoburbujas Moleaer Trinity™ está diseñado para funcionar en línea con los caudales existentes para proporcionar una inyección de gas a líquido de alta eficiencia que convierte el oxígeno en nanoburbujas y satura el agua con altos niveles de oxígeno disuelto (OD). La tecnología de nanoburbujas patentada de Moleaer ofrece una gran cantidad de beneficios además de una oxigenación eficiente.

Las nanoburbujas, cargadas electroquímicamente, exhiben propiedades químicas y físicas únicas que proporcionan mejoras distintivas en los procesos de tratamiento de agua dentro de los sistemas RAS. A través de la coagulación y el fraccionamiento naturales, las nanoburbujas mejoran la eliminación de partículas y proteínas para favorecer unas condiciones de agua más limpia y saludable para el crecimiento de los peces. También mejoran la higiene del sistema al prevenir y eliminar el biofilm de las superficies y mitigar la formación de sulfuro de hidrógeno (H₂S).

El Trinity de Moleaer es una herramienta económica y altamente efectiva que va más allá de la oxigenación para mejorar naturalmente la calidad del agua dentro de una amplia gama de aplicaciones acuícolas.



Características y Beneficios

- Burbujas de 100 nanómetros
- Compatible con agua de mar
- Transferencia de O₂ ultra eficiente
- Instalación horizontal o vertical
- Bajo impacto ambiental
- Diseño robusto y duradero
- Simple de operar y mantener
- Diseñado para uso en exteriores

La información y los datos contenidos en este documento se consideran precisos y confiables y se ofrecen de buena fe, pero sin garantía de desempeño. Moleaer no asume ninguna responsabilidad por los resultados obtenidos o los daños incurridos mediante la aplicación de la información contenida en este documento. El cliente es responsable de determinar si los productos y la información aquí presentados son apropiados para su uso y de garantizar que el lugar de trabajo y las prácticas de eliminación del cliente cumplan con las leyes aplicables y otras disposiciones gubernamentales. Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.

Copyright © 2024 Moleaer. Todas las marcas comerciales indicadas en este documento son propiedad de sus respectivas empresas. Reservados todos los derechos. Este documento es confidencial y contiene información propiedad de Moleaer Inc. Ni este documento ni la información aquí contenida pueden reproducirse, redistribuirse o divulgarse bajo ninguna circunstancia sin el permiso expreso por escrito de Moleaer Inc. REV A

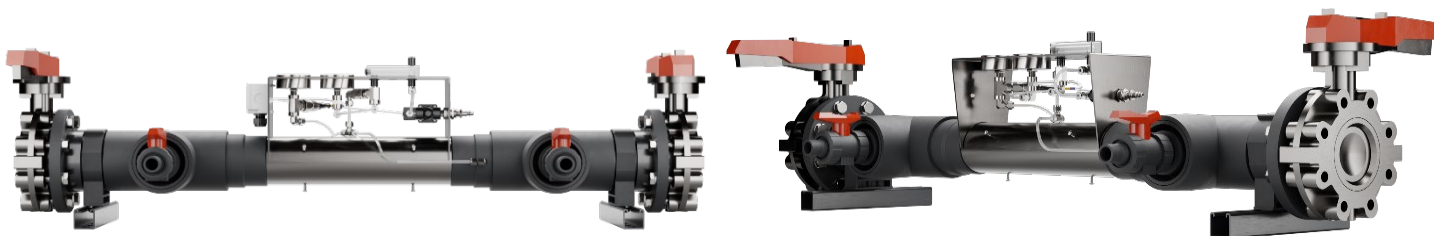
| Especificaciones Técnicas | S5B - PVC | L1B - PVC |
|---|------------------|------------------|
| Modelo No. | 50F0-250 | 50F0-400 |
| Caudal recomendado, m³/hr | 45 | 114 |
| Rango de caudal aceptable, m³/hr | 34 – 56 | 85 – 120 |
| Rango de Temperatura del líquido, °C | 5 - 60 | |
| Rango máximo de presión del líquido, Bar | 0.5 – 7 | |
| Perdida de Carga, Bar | 0.75 | |
| Tamaño máximo de sólidos, mm | 10 | |
| Control del flujo de gas | Rotámetro | |
| Rango de flujo de gas del Rotámetro, SLPM | 0 – 30 | 0 – 85 |
| Presión de gas mínima (sobre la presión del líquido), Bar | 2 | |
| Requerimiento Eléctrico | 24V DC | |
| Material de la tubería | PVC | |
| Conexiones de salida y descarga de la tubería, Bridas DIN PN 10 | DN 80 | DN 100 |
| Conexión al tanque de oxígeno | ¼" MNPT | |
| Dimensiones (L x W x H), mm* | 1318 x 435 x 334 | 1414 x 509 x 371 |
| Peso estimado, kg | 20 | 29 |

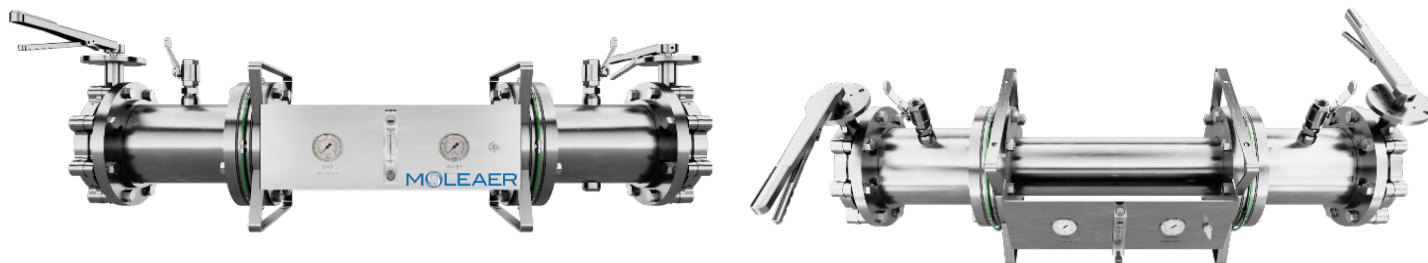
*Dimensiones sujetas a cambios



| Información sobre la inyección de oxígeno** | | |
|---|---|-----|
| Temperatura, °C | Tasa de Transferencia de oxígeno, kg/hr | |
| 5 | 2.9 | 7.2 |
| 10 | 2.6 | 6.5 |
| 15 | 2.3 | 5.8 |
| 20 | 2.1 | 5.2 |

**Agua dulce, a presión estándar





| Especificaciones Técnicas | L1 – AISI 316 | L2 – AISI 316 | L4 – AISI 316 | L6 – AISI 316 |
|---|-----------------|------------------|------------------|------------------|
| Modelo No. | 50F1-300 | 50F0-100 | 50F1-800 | 50F0-600 |
| Recommended Liquid Flow Rate, m³/hr | 114 | 227 | 455 | 909 |
| Rango de caudal aceptable, m³/hr | 85 - 120 | 170 - 284 | 340 - 568 | 680 - 1135 |
| Rango de Temperatura del líquido, °C | 5 – 60 | | | |
| Rango máximo de presión del líquido, Bar | 0.5 – 7 | | | |
| Perdida de Carga, Bar | 0.75 | | 0.21 | |
| Tamaño máximo de sólidos, mm | 10 | | | |
| Control del flujo de gas | Rotámetro | | | |
| Rango de flujo de gas del Rotámetro, SLPM | 0 – 85 | 0 – 227 | 0 – 425 | 0 – 651 |
| Presión de gas mínima (sobre la presión del líquido), Bar | 2 | | | |
| Requerimiento Eléctrico | 24V DC | | | |
| Material de la tubería | AISI 316SS | | | |
| Conexiones de salida y descarga de la tubería, Bridas DIN PN 10 | DN 100 | DN 150 | DN 200 | DN 250 |
| Conexión al tanque de oxígeno | ¼” MNPT | ½” MNPT | | |
| Dimensiones (L x W x H), mm* | 992 x 346 x 365 | 1035 x 510 x 435 | 1480 x 647 x 566 | 1462 x 618 x 702 |
| Peso estimado, kg | 91 | 134 | 150 | 284 |

*Dimensiones sujetas a cambios

| Información sobre la inyección de oxígeno** | | | | |
|---|---|------|------|------|
| Temperatura, °C | Tasa de Transferencia de oxígeno, kg/hr | | | |
| 5 | 9.4 | 15 | 25 | 45 |
| 10 | 8.5 | 13.4 | 22.4 | 40.3 |
| 15 | 7.5 | 12 | 20.1 | 36.1 |
| 20 | 6.8 | 10.8 | 18 | 32.4 |

**Agua dulce, a presión estándar



| Especificaciones Técnicas | L1 – HDPE | L2 – HDPE | L4 – HDPE | L6 – HDPE |
|---|------------------|------------------|------------------|------------------|
| Modelo No. | 50F5-300 | 50F0-700 | 50F0-800 | 50F0-900 |
| Caudal recomendado, m³/hr | 114 | 227 | 455 | 909 |
| Rango de caudal aceptable, m³/hr | 85 - 120 | 170 - 284 | 340 - 568 | 680 - 1135 |
| Rango de Temperatura del líquido, °C | 5 – 60 | | | |
| Rango máximo de presión del líquido, Bar | 0.5 – 7 | | | |
| Perdida de Carga, Bar | 0.75 | | 0.21 | |
| Tamaño máximo de sólidos, mm | 10 | | | |
| Control del flujo de gas | Rotámetro | | | |
| Rango de flujo de gas del Rotámetro, SLPM | 0 – 85 | 0 – 227 | 0 – 425 | 0 – 651 |
| Presión de gas mínima (sobre la presión del líquido), Bar | 2 | | | |
| Requerimiento Eléctrico | 24V DC | | | |
| Material de la tubería | HDPE | | | |
| Conexiones de salida y descarga de la tubería, Bridas DIN PN 10 | DN 100 | DN 150 | DN 200 | DN 250 |
| Conexión al tanque de oxígeno | ¼” MNPT | ½” MNPT | | |
| Dimensiones (L x W x H), mm* | 1000 x 510 x 405 | 1035 x 510 x 435 | 1501 x 816 x 503 | 1462 x 618 x 702 |
| Peso estimado, kg | 17 | 19 | 21 | 41 |

* Dimensiones sujetas a cambios

| Información sobre la inyección de oxígeno** | | | | |
|---|---|------|------|------|
| Temperatura, °C | Tasa de Transferencia de oxígeno, kg/hr | | | |
| 5 | 9.4 | 15 | 25 | 45 |
| 10 | 8.5 | 13.4 | 22.4 | 40.3 |
| 15 | 7.5 | 12 | 20.1 | 36.1 |
| 20 | 6.8 | 10.8 | 18 | 32.4 |

** Agua dulce, a presión estándar