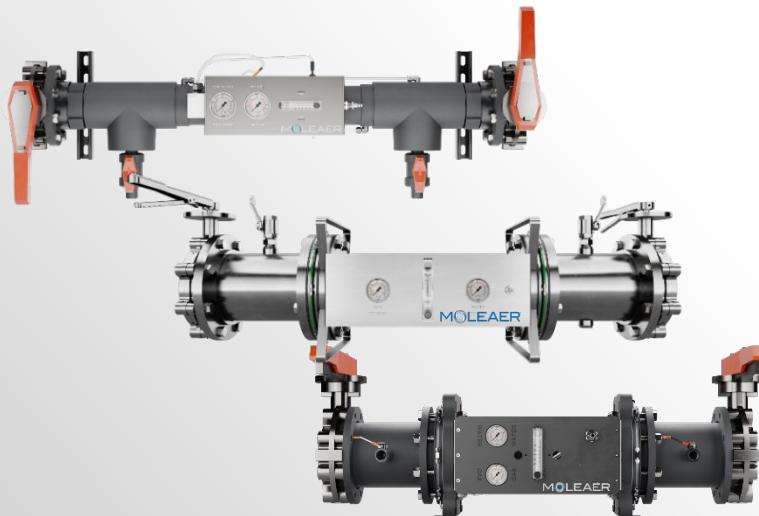


TRINITY™

GENERADOR DE NANOBURBUJAS



El generador patentado de nanoburbujas Moleaer Trinity™ está diseñado para funcionar en línea con los caudales existentes para proporcionar una inyección de gas a líquido de alta eficiencia que convierte el oxígeno en nanoburbujas y satura el agua con altos niveles de oxígeno disuelto (OD). La tecnología de nanoburbujas patentada de Moleaer ofrece una gran cantidad de beneficios además de una oxigenación eficiente.

Las nanoburbujas, cargadas electroquímicamente, exhiben propiedades químicas y físicas únicas que proporcionan mejoras distintivas en los procesos de tratamiento de agua dentro de los sistemas RAS. A través de la coagulación y el fraccionamiento naturales, las nanoburbujas mejoran la eliminación de partículas y proteínas para favorecer unas condiciones de agua más limpia y saludable para el crecimiento de los peces. También mejoran la higiene del sistema al prevenir y eliminar el biofilm de las superficies y mitigar la formación de sulfuro de hidrógeno (H_2S).

El Trinity de Moleaer es una herramienta económica y altamente efectiva que va más allá de la oxigenación para mejorar naturalmente la calidad del agua dentro de una amplia gama de aplicaciones acuícolas.



APLICACIONES

Mejora el proceso de tratamiento de agua

- RAS
- MBBR
- Separadores de Proteínas
- UV y Ozono

Mejor Oxigenación

- Jaulas Flotantes
- Pisciculturas en tierra firme
- Peces aglomerados
- Wellboats
- Tratamiento para Calidigínosis



Características y Beneficios

- Burbujas de 100 nanómetros
- Compatible con agua de mar
- Transferencia de O₂ ultra eficiente
- Instalación horizontal o vertical
- Bajo impacto ambiental
- Diseño robusto y duradero
- Simple de operar y mantener
- Diseñado para uso en exteriores

La información y los datos contenidos en este documento se consideran precisos y confiables y se ofrecen de buena fe, pero sin garantía de desempeño. Moleaer no asume ninguna responsabilidad por los resultados obtenidos o los daños incurridos mediante la aplicación de la información contenida en este documento. El cliente es responsable de determinar si los productos y la información aquí presentados son apropiados para su uso y de garantizar que el lugar de trabajo y las prácticas de eliminación del cliente cumplen con las leyes aplicables y otras disposiciones gubernamentales. Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.

Copyright © 2024 Moleaer. Todas las marcas comerciales indicadas en este documento son propiedad de sus respectivas empresas. Reservados todos los derechos. Este documento es confidencial y contiene información propiedad de Moleaer Inc. Ni este documento ni la información aquí contenida pueden reproducirse, redistribuirse o divulgarse bajo ninguna circunstancia sin el permiso expreso por escrito de Moleaer Inc. REV A

Especificaciones Técnicas	S5B - PVC	L1B - PVC
Modelo No.	50F0-250	50F0-400
Caudal recomendado, m ³ /hr	45	114
Rango de caudal aceptable, m ³ /hr	34 – 56	85 – 120
Rango de Temperatura del líquido, °C		5 – 60
Rango máximo de presión del líquido, Bar		0.5 – 7
Perdida de Carga, Bar		0.75
Tamaño máximo de sólidos, mm		10
Control del flujo de gas	Rotámetro	
Rango de flujo de gas del Rotámetro, SLPM	0 – 30	0 – 85
Presión de gas mínima (sobre la presión del líquido), Bar		2
Requerimiento Eléctrico	24V DC	
Material de la tubería	PVC	
Conexiones de salida y descarga de la tubería, Bridas DIN PN 10	DN 80	DN 100
Conexión al tanque de oxígeno	1/4" MNPT	
Dimensiones (L x W x H), mm*	1318 x 435 x 334	1414 x 509 x 371
Peso estimado, kg	20	29

*Dimensiones sujetas a cambios



Información sobre la inyección de oxígeno**

Temperatura, °C	Tasa de Transferencia de oxígeno, kg/hr	
5	2.9	7.2
10	2.6	6.5
15	2.3	5.8
20	2.1	5.2

**Agua dulce, a presión estándar

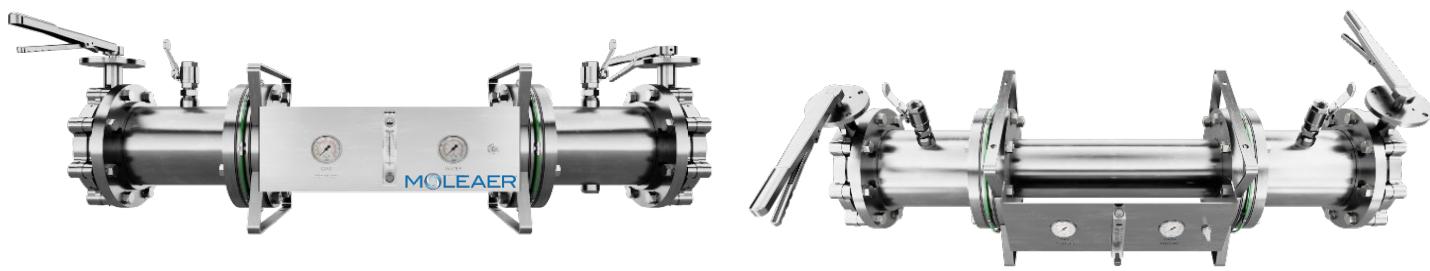


TRINITY™

La información y los datos contenidos en este documento se consideran precisos y confiables y se ofrecen de buena fe, pero sin garantía de desempeño. Moleaer no asume ninguna responsabilidad por los resultados obtenidos o los daños incurridos mediante la aplicación de la información contenida en este documento. El cliente es responsable de determinar si los productos y la información aquí presentados son apropiados para su uso y de garantizar que el lugar de trabajo y las prácticas de eliminación del cliente cumplan con las leyes aplicables y otras disposiciones gubernamentales. Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.

Copyright © 2024 Moleaer. Todas las marcas comerciales indicadas en este documento son propiedad de sus respectivas empresas. Reservados todos los derechos. Este documento es confidencial y contiene información propiedad de Moleaer Inc. Ni este documento ni la información aquí contenida pueden reproducirse, redistribuirse o divulgarse bajo ninguna circunstancia sin el permiso expreso por escrito de Moleaer Inc. REV A

www.moleaer.com



Especificaciones Técnicas	L1 – AISI 316	L2 – AISI 316	L4 – AISI 316	L6 – AISI 316
Modelo No.	50F1-300	50F0-100	50F1-800	50F0-600
Recommended Liquid Flow Rate, m³/hr	114	227	455	909
Rango de caudal aceptable, m³/hr	85 - 120	170 - 284	340 - 568	680 - 1135
Rango de Temperatura del líquido, °C			5 – 60	
Rango máximo de presión del líquido, Bar			0.5 – 7	
Perdida de Carga, Bar	0.75			0.21
Tamaño máximo de sólidos, mm			10	
Control del flujo de gas			Rotámetro	
Rango de flujo de gas del Rotámetro, SLPM	0 – 85	0 – 227	0 – 425	0 – 651
Presión de gas mínima (sobre la presión del líquido), Bar			2	
Requerimiento Eléctrico			24V DC	
Material de la tubería			AISI 316SS	
Conexiones de salida y descarga de la tubería, Bridas DIN PN 10	DN 100	DN 150	DN 200	DN 250
Conexión al tanque de oxígeno	1/4" MNPT		1/2" MNPT	
Dimensiones (L x W x H), mm*	992 x 346 x 365	1035 x 510 x 435	1480 x 647 x 566	1462 x 618 x 702
Peso estimado, kg	91	134	150	284

*Dimensiones sujetas a cambios

Información sobre la inyección de oxígeno**

Temperatura, °C	Tasa de Transferencia de oxígeno, kg/hr			
5	9.4	15	25	45
10	8.5	13.4	22.4	40.3
15	7.5	12	20.1	36.1
20	6.8	10.8	18	32.4

**Agua dulce, a presión estándar

TRINITY™

La información y los datos contenidos en este documento se consideran precisos y confiables y se ofrecen de buena fe, pero sin garantía de desempeño. Moleaer no asume ninguna responsabilidad por los resultados obtenidos o los daños incurridos mediante la aplicación de la información contenida en este documento. El cliente es responsable de determinar si los productos y la información aquí presentados son apropiados para su uso y de garantizar que el lugar de trabajo y las prácticas de eliminación del cliente cumplan con las leyes aplicables y otras disposiciones gubernamentales. Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.

Copyright © 2024 Moleaer. Todas las marcas comerciales indicadas en este documento son propiedad de sus respectivas empresas. Reservados todos los derechos. Este documento es confidencial y contiene información propiedad de Moleaer Inc. Ni este documento ni la información aquí contenida pueden reproducirse, redistribuirse o divulgarse bajo ninguna circunstancia sin el permiso expreso por escrito de Moleaer Inc. REV A

www.moleaer.com





Especificaciones Técnicas	L1 – HDPE	L2 – HDPE	L4 – HDPE	L6 – HDPE
Modelo No.	50F5-300	50F0-700	50F0-800	50F0-900
Caudal recomendado, m ³ /hr	114	227	455	909
Rango de caudal aceptable, m ³ /hr	85 - 120	170 - 284	340 - 568	680 - 1135
Rango de Temperatura del líquido, °C			5 – 60	
Rango máximo de presión del líquido, Bar			0.5 – 7	
Perdida de Carga, Bar	0.75			0.21
Tamaño máximo de sólidos, mm			10	
Control del flujo de gas			Rotámetro	
Rango de flujo de gas del Rotámetro, SLPM	0 – 85	0 – 227	0 – 425	0 – 651
Presión de gas mínima (sobre la presión del líquido), Bar			2	
Requerimiento Eléctrico			24V DC	
Material de la tubería			HDPE	
Conexiones de salida y descarga de la tubería, Bridas DIN PN 10	DN 100	DN 150	DN 200	DN 250
Conexión al tanque de oxígeno	1/4" MNPT		1/2" MNPT	
Dimensiones (L x W x H), mm*	1000 x 510 x 405	1035 x 510 x 435	1501 x 816 x 503	1462 x 618 x 702
Peso estimado, kg	17	19	21	41

* Dimensiones sujetas a cambios

Información sobre la inyección de oxígeno**

Temperatura, °C	Tasa de Transferencia de oxígeno, kg/hr			
5	9.4	15	25	45
10	8.5	13.4	22.4	40.3
15	7.5	12	20.1	36.1
20	6.8	10.8	18	32.4

** Agua dulce, a presión estándar

TRINITY™

La información y los datos contenidos en este documento se consideran precisos y confiables y se ofrecen de buena fe, pero sin garantía de desempeño. Moleaer no asume ninguna responsabilidad por los resultados obtenidos o los daños incurridos mediante la aplicación de la información contenida en este documento. El cliente es responsable de determinar si los productos y la información aquí presentados son apropiados para su uso y de garantizar que el lugar de trabajo y las prácticas de eliminación del cliente cumplan con las leyes aplicables y otras disposiciones gubernamentales. Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.

Copyright © 2024 Moleaer. Todas las marcas comerciales indicadas en este documento son propiedad de sus respectivas empresas. Reservados todos los derechos. Este documento es confidencial y contiene información propiedad de Moleaer Inc. Ni este documento ni la información aquí contenida pueden reproducirse, redistribuirse o divulgarse bajo ninguna circunstancia sin el permiso expreso por escrito de Moleaer Inc. REV A

www.moleaer.com

